

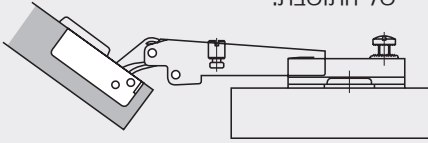
צירי השחלה

צירי השחלה - הקדמה

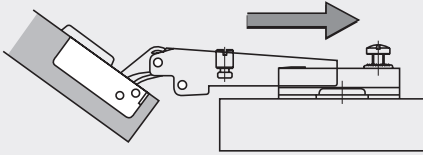
סדרת צירים המתאפיינת בהתקנה פשוטה, מהירה ומדויקת.

הרכבת הציר לתושבת

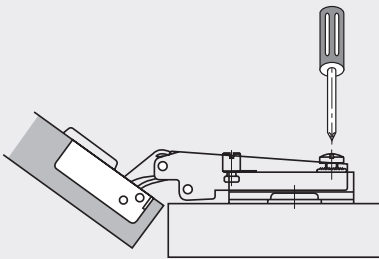
1. מקמו את זרוע הציר על החלק הקידמי של התושבת.



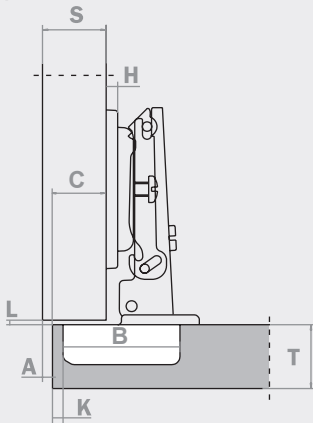
2. החליקו את הציר על גבי התושבת עד לעצירת הציר.



3. קבעו את הציר לתושבת על ידי חיזוק הבורג המקשה.



מפתח סימול האותיות המופיעות בקטלוג

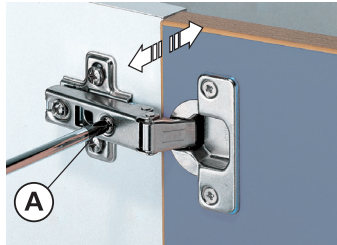


- S - עובי דופן הארון
- C - המידה בה הדלת מכסה את הדופן
- T - עובי הדלת
- B - קוטר לקידוח ראש הציר בדלת
- K - מרחק לקידוח ראש הציר בדלת
- A - החלק הגלוי של הדופן
- L - המרווח שבין הדופן לדלת
- H - גובה התושבת

הכיוון מתבצע בשלושה מישורים:

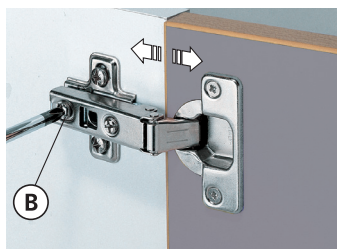
כיוון לצדדים:

ע"י סיבוב בורג "A" ניתן לשנות את המידה בה הדלת מכסה את דופן הארון.



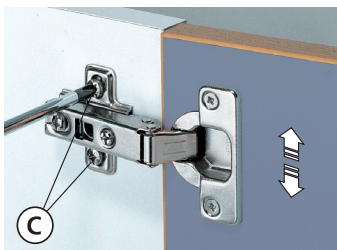
כיוון לעומק:

יש לשחרר את בורג "B", לכוון את מרחק הדלת מדופן הארון ולהדק את הבורג מחדש.

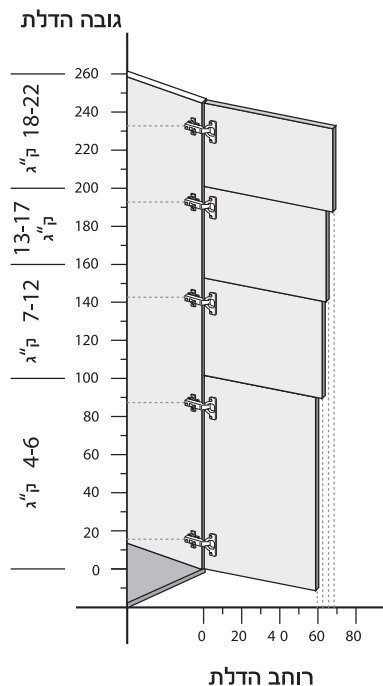


כיוון לגובה:

יש לשחרר את ברגי "C" הממוקמים על גבי התושבת, לכוון את גובה הדלת ולהדק את הברגים מחדש.

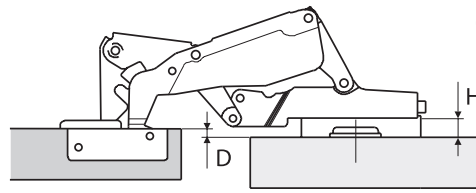


חישוב מספר הצירים שיש להרכיב בהתאם למידות הדלת

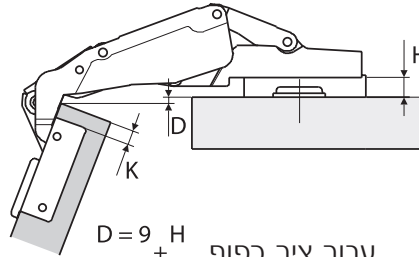


צירי השחלה

זווית פתיחה 175°



עבור ציר ישר  $D = 1 + H$



עבור ציר כפוף  $D = 9 + H$

הציר מתאים לדלתות בעובי 16-26 מ"מ.

- זווית פתיחה: 175°
- עומק קידוח: 11.5 מ"מ
- קוטר ראש הציר: 35 מ"מ
- הערך K: 3-7 מ"מ

טבלה לקביעת המרחק המינימלי "A", כך שהדלת בעובי "T" תוכל להיפתח מבלי לבלוט ומבלי להפריע לדלתות הסמוכות

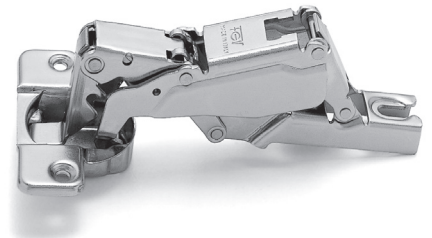
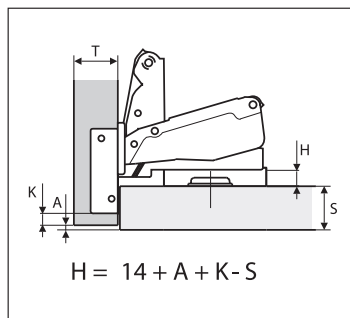
T=	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
K = 3 A =	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.2	0.54	6.78	8.12	13.55
K = 4 A =	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.05	0.27	3.48	5.86	7.24	12.55
K = 5 A =	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.06	0.29	3.55	4.89	6.24	11.55
K = 6 A =	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.06	0.39	2.97	3.9	5.24	10.55
K = 7 A =	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.07	1.2	2.2	3.16	4.24	9.55

SLIDE-ON סדרת

ציר השחלה ישר 175°

להזמנה

מק"ט	תיאור	הרכבה	תואם
MW150	ציר השחלה ישר 175°	ברגים	FGV



SLIDE-ON סדרת

ציר השחלה כפוף 175°

להזמנה

מק"ט	תיאור	הרכבה	תואם
MW158	ציר השחלה כפוף 175°	ברגים	FGV

